

ELCID-тест межлистовой изоляции сегментов сердечника статора турбо-, гидрогенераторов и крупных вращающихся электрических машин.



Опросный лист.

Наименование/тип электрической машины		
Производитель		
Год изготовления		
Заводской номер		
Место установки		
Станционный номер		
Активная мощность P, МВт		
Напряжение обмотки статора Uн, кВ		
Количество фаз обмотки статора, m		
Количество секторов статора (для гидрогенераторов, сердечник которых не собран в кольцо) -		
Количество параллельных ветвей обмотки статора, p -		
Тип обмотки (стержневая, катушечная)		
Количество витков в катушке обмотки статора, t (для стержневой обмотки t=1)		
Количество катушек (стержней) обмотки статора в пазу		
Число пазов сердечника статора, s		
Количество витков в ветви обмотки статора $T_p = s * t / (m * p)$		
Длина сердечника статора l, мм		
Количество вентиляционных каналов сердечника статора n _к , мм		
Ширина вентиляционных каналов сердечника статора b _к , мм		
Внутренний диаметр сердечника статора D ₁ , мм		
Наружный диаметр сердечника D ₂ , мм		
Марка стали сердечника статора		
Изотропная или анизотропная сталь		
Направление проката (для анизотропной стали)		

Требования к источнику питания для подключения обмотки намагничивания:

Напряжение: 230В/50Гц.

Потребляемый ток – до 32 А.

ИП Рудченко И.А.

ИНН 502714574022
i.rudchenko@yandex.ru

ОГРН 323508100230792
 +7(903)258-48-89